

MINCATEC fonde son développement sur la recherche de l'excellence, l'innovation, la persévérance et la responsabilité. La direction et l'ensemble des collaborateurs partagent un objectif commun : concevoir et fournir des produits et des prestations conformes, fiables et sûrs, tout en maîtrisant les impacts environnementaux associés à leurs activités.

Notre mission, notre connaissance des marchés et nos valeurs permettent de définir une orientation stratégique claire et durable.

En 2026, le passage de MINCATEC Energy d'une activité principalement consacrée à la recherche et au développement vers une activité industrielle de production et de commercialisation de réservoirs de stockage d'hydrogène constitue une évolution majeure. Cette transformation renforce nos exigences en matière de qualité, de sécurité des produits, de traçabilité, de maîtrise des procédés, de performance industrielle et de protection de l'environnement.

Pour accompagner cette évolution, MINCATEC met en œuvre un système de management intégré fondé sur les exigences des normes ISO 9001:2015, EN 9100:2018 et ISO 14001:2015, ainsi que sur les exigences légales, réglementaires, normatives et contractuelles applicables à ses activités et à ses produits.

Nos orientations

La politique Qualité et Environnement de MINCATEC repose sur les orientations suivantes :

- faire de l'innovation un moteur de développement et de différenciation ;
- créer durablement de la valeur pour nos clients, nos partenaires et nos collaborateurs ;
- maintenir l'écoute, la disponibilité et la proactivité dans la conduite des projets ;
- placer la satisfaction des clients et le respect de nos engagements au cœur de nos décisions ;
- garantir la qualité, la fiabilité, la conformité et la sécurité de nos produits ;
- développer une culture de prévention, de transparence et de responsabilité ;
- favoriser le respect mutuel, le développement des compétences et la qualité de vie au travail ;
- maîtriser nos impacts environnementaux et contribuer au développement durable.

Nos engagements en matière de qualité et de sécurité des produits

La direction s'engage à :

- respecter les exigences légales, réglementaires, normatives, contractuelles et internes applicables ;
- garantir la conformité, la sécurité et la traçabilité des produits tout au long de leur cycle de vie ;
- maîtriser les risques liés à la conception, aux achats, à la fabrication, aux contrôles, à la livraison et à l'utilisation des produits ;
- assurer la maîtrise des configurations, des modifications et des caractéristiques critiques des produits et des procédés ;
- qualifier, surveiller et améliorer les procédés de fabrication et les moyens de contrôle ;
- assurer la fiabilité et la conservation des dossiers de fabrication, des résultats d'essais et des enregistrements de traçabilité ;
- prévenir les non-conformités, analyser leurs causes et mettre en œuvre des actions correctives efficaces afin d'éviter leur réapparition ;
- renforcer la maîtrise des fournisseurs et sous-traitants, en particulier pour les produits, procédés et prestations critiques ;
- respecter les délais convenus et améliorer la performance opérationnelle ;
- développer les compétences, les qualifications et les habilitations nécessaires à la croissance des activités ;

- sensibiliser chaque collaborateur à sa contribution à la conformité et à la sécurité des produits ainsi qu'à l'importance d'un comportement éthique.

Nos engagements en matière d'environnement

MINCATEC s'engage à protéger l'environnement et à prévenir les pollutions en agissant notamment pour :

- maîtriser les consommations d'énergie, d'eau, de matières premières et de fluides industriels ;
- réduire les déchets et favoriser leur réemploi, leur recyclage ou leur valorisation ;
- limiter les émissions de gaz à effet de serre liées aux activités, aux approvisionnements et aux transports ;
- prévenir les risques de fuite, de rejet ou de situation d'urgence environnementale ;
- améliorer la performance environnementale des équipements et procédés de fabrication ;
- intégrer progressivement les principes d'écoconception dans la conception et l'industrialisation des produits ;
- prendre en compte les résultats du bilan carbone, de l'analyse du cycle de vie et du diagnostic d'écoconception ;
- encourager l'utilisation d'emballages réutilisables et la sélection de solutions d'approvisionnement limitant les impacts environnementaux ;
- prendre en considération les enjeux environnementaux lors des décisions d'investissement et des modifications de procédés.

Pilotage et amélioration continue

La Direction veille à ce que cette politique :

- soit cohérente avec le contexte et les orientations stratégiques de l'entreprise ;
- constitue un cadre pour la définition et la révision des objectifs Qualité et Environnement ;
- soit déclinée dans les processus, les plans d'action et les indicateurs de performance ;
- soit communiquée, comprise et appliquée par l'ensemble des collaborateurs ;
- soit mise à disposition des parties intéressées pertinentes ;
- soit réexaminée périodiquement afin de rester adaptée aux activités et aux enjeux de MINCATEC.

La Direction met à disposition les ressources humaines, techniques, organisationnelles et financières nécessaires, dans la mesure des besoins identifiés et des priorités définies.

Elle encourage la participation des collaborateurs, la remontée des anomalies et des situations à risque, le partage des retours d'expérience et la proposition d'actions d'amélioration.

MINCATEC maintient des relations ouvertes, responsables et transparentes avec ses clients, ses collaborateurs, ses fournisseurs, les autorités, les organismes de certification et les autres parties intéressées pertinentes.

La Direction s'engage enfin à améliorer en permanence l'efficacité du système de management de la qualité et de l'environnement ainsi que les performances associées.

Le 14 mai 2026,

Yann Genninasca

Président Groupe MINCATEC