

MINCATEC basa su desarrollo en la búsqueda de la excelencia, la innovación, la perseverancia y la responsabilidad. La dirección y el conjunto de los colaboradores comparten un objetivo común: diseñar y suministrar productos y servicios conformes, fiables y seguros, controlando al mismo tiempo los impactos medioambientales asociados a sus actividades.

Nuestra misión, nuestro conocimiento de los mercados y nuestros valores nos permiten definir una orientación estratégica clara y sostenible.

En 2026, la transición de MINCATEC Energy de una actividad dedicada principalmente a la investigación y el desarrollo hacia una actividad industrial de producción y comercialización de depósitos de almacenamiento de hidrógeno constituye un avance significativo. Esta transformación refuerza nuestras exigencias en materia de calidad, seguridad de los productos, trazabilidad, control de procesos, rendimiento industrial y protección del medio ambiente.

Para acompañar esta evolución, MINCATEC aplica un sistema de gestión integrado basado en los requisitos de las normas ISO 9001:2015, EN 9100:2018 e ISO 14001:2015, así como en los requisitos legales, reglamentarios, normativos y contractuales aplicables a sus actividades y productos.

Nuestras orientaciones

La política de calidad y medio ambiente de MINCATEC se basa en las siguientes orientaciones:

- hacer de la innovación un motor de desarrollo y diferenciación;
- crear valor de forma sostenible para nuestros clientes, socios y colaboradores;
- mantener la atención, la disponibilidad y la proactividad en la gestión de los proyectos;
- situar la satisfacción de los clientes y el cumplimiento de nuestros compromisos en el centro de nuestras decisiones;
- garantizar la calidad, la fiabilidad, la conformidad y la seguridad de nuestros productos;
- fomentar una cultura de prevención, transparencia y responsabilidad;
- fomentar el respeto mutuo, el desarrollo de competencias y la calidad de vida en el trabajo;
- controlar nuestro impacto medioambiental y contribuir al desarrollo sostenible.

Nuestros compromisos en materia de calidad y seguridad de los productos

La dirección se compromete a:

- cumplir con los requisitos legales, reglamentarios, normativos, contractuales e internos aplicables;
- garantizar la conformidad, la seguridad y la trazabilidad de los productos a lo largo de todo su ciclo de vida;
- controlar los riesgos relacionados con el diseño, las compras, la fabricación, los controles, la entrega y el uso de los productos;
- garantizar el control de las configuraciones, las modificaciones y las características críticas de los productos y los procesos;
- calificar, supervisar y mejorar los procesos de fabricación y los medios de control;
- garantizar la fiabilidad y la conservación de los expedientes de fabricación, los resultados de los ensayos y los registros de trazabilidad;
- prevenir los casos de no conformidad, analizar sus causas y aplicar medidas correctivas eficaces para evitar que se repitan;
- reforzar el control de los proveedores y subcontratistas, en particular en lo que respecta a los productos, procesos y servicios críticos;
- cumplir los plazos acordados y mejorar el rendimiento operativo;

POLITICA DE CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE

VERSION 2026

- desarrollar las competencias, cualificaciones y autorizaciones necesarias para el crecimiento de las actividades;
- sensibilizar a cada colaborador sobre su contribución al cumplimiento normativo y a la seguridad de los productos, así como sobre la importancia de un comportamiento ético.

Nuestros compromisos medioambientales

MINCATEC se compromete a proteger el medio ambiente y a prevenir la contaminación, actuando, en particular, para:

- controlar el consumo de energía, agua, materias primas y fluidos industriales;
- reducir los residuos y fomentar su reutilización, reciclaje o valorización;
- limitar las emisiones de gases de efecto invernadero relacionadas con las actividades, el abastecimiento y el transporte;
- prevenir los riesgos de fugas, vertidos o situaciones de emergencia medioambiental;
- mejorar el rendimiento medioambiental de los equipos y procesos de fabricación;
- integrar progresivamente los principios de ecodiseño en el diseño y la industrialización de los productos;
- tener en cuenta los resultados del balance de carbono, del análisis del ciclo de vida y del diagnóstico de ecodiseño;
- fomentar el uso de envases reutilizables y la selección de soluciones de abastecimiento que limiten los impactos medioambientales;
- tener en cuenta los retos medioambientales a la hora de tomar decisiones de inversión y de modificar los procesos.

Gestión y mejora continua

La Dirección vela por que esta política:

- sea coherente con el contexto y las orientaciones estratégicas de la empresa;
- constituya un marco para la definición y revisión de los objetivos de Calidad y Medio Ambiente;
- se plasme en los procesos, los planes de acción y los indicadores de rendimiento;
- sea comunicada, comprendida y aplicada por todos los empleados;
- se ponga a disposición de las partes interesadas pertinentes;
- se revise periódicamente para que siga adaptándose a las actividades y los retos de MINCATEC.

La Dirección pone a disposición los recursos humanos, técnicos, organizativos y financieros necesarios, en función de las necesidades identificadas y las prioridades definidas.

Fomenta la participación de los colaboradores, la notificación de anomalías y situaciones de riesgo, el intercambio de experiencias y la propuesta de medidas de mejora.

MINCATEC mantiene relaciones abiertas, responsables y transparentes con sus clientes, empleados, proveedores, autoridades, organismos de certificación y otras partes interesadas pertinentes.

Por último, la Dirección se compromete a mejorar continuamente la eficacia del sistema de gestión de la calidad y del medio ambiente, así como los resultados asociados.

14 de mayo de 2026,

Yann Genninasca

Presidente del Grupo MINCATEC